

**ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ ΣΥΝΟΠΤΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ
ΓΙΑ ΤΗΝ ΕΠΙΛΟΓΗ ΑΝΑΔΟΧΟΥ ΓΙΑ ΤΗΝ ΕΚΠΟΝΗΣΗ ΜΕΛΕΤΗΣ
Η ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ**

Η Δ/ση τεχνικών Έργων Π.Ε. Πρέβεζας προκηρύσσει συνοπτικό διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές και κριτήριο την πλέον προσφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά αποκλειστικά βάσει βέλτιστης σχέσης ποιότητας – τιμής, όπως ορίζεται στο άρθρο 86 του Ν.4412/2016 για την ανάδειξη αναδόχου εκπόνησης της μελέτης "Εργασίες Αναδάσμου - τοπογραφικές εργασίες για την διευθέτηση ιδιοκτησιακού καθεστώτος στον Αναδάσμο αγροκτήματος Αμμουδιάς έκτασης 2.940 στρεμμάτων", με προϋπολογισμό 71.920,00€ με το Φ.Π.Α.

Αναθέτουσα Αρχή – Στοιχεία επικοινωνίας

Αναθέτουσα Αρχή: Περιφέρεια Ηπείρου

Οδός: Πλ. Πύρρου 1, Ιωάννινα

Ταχ.Κωδ.: 45221

Τηλ/vo: 26510-87204, 87401

Fax: 26510-87449

e-mail: e.vasileiadou@php.gov.gr

Ιστοσελίδα: www.preveza.gr

1. Πρόσβαση στα έγγραφα: Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να λάβουν γνώση των εγγράφων της σύμβασης από τα γραφεία της Δ/σης Τεχνικών Έργων Π.Ε. Πρέβεζας κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες ή από την ιστοσελίδα της ΠΕ Πρέβεζας www.preveza.gr (εκτός του εντύπου οικονομικής προσφοράς, το οποίο θα το παραλαμβάνουν στην Δ/ση Τεχνικών Έργων Π.Ε. Πρέβεζας, Περδικάρη 1, Πρέβεζα, 3ος όροφος τηλ. 2682362171 κα Ε. Βασιλειάδου). Μπορούν επίσης να λάβουν αντιγραφα με δική τους φροντίδα. Υποβολή ερωτημάτων ή διευκρινήσεων θα γίνεται έως τις 05-06-1018 στην παραπάνω Διεύθυνση (τηλ/vo: 2682362171 κα Ε. Βασιλειάδου).

2. Κωδικός CPV: 71320000-7

3. Κωδικός NUTS κύριου τόπου εκτέλεσης της μελέτης: EL541

4. Περιγραφή της δημόσιας σύμβασης: Το φυσικό αντικείμενο της μελέτης είναι οι εργασίες που αφορούν την εκτέλεση του αναδάσμου των αγροκτημάτων Αμμουδιάς, Μεσοποτάμου και περιλαμβάνει τις παρακάτω εργασίες: Τριγωνισμό-Αποτύπωση-Κτηματογράφηση, Ποιοτική Κατάταξη Γαιών, Εκκαθάριση Δικαιωμάτων, Τεχνικά Έργα, Διαχωρισμός Νέων Κτημάτων και Αναπομπή.

5. Εναλλακτικές προσφορές: Δε γίνονται δεκτές για μέρος του αντικείμενου της σύμβασης.

6. Χρόνος παράδοσης μελέτης: έξι (6) μήνες από την υπογραφή της σύμβασης.

7. Δικαιούμενοι συμμετοχής: Οι προσφέροντες απαιτείται να είναι εγγεγραμμένοι στο σχετικό επαγγελματικό μητρώο που τηρείται στο κράτος εγκατάστασής τους με την υποβολή του αντίστοιχου πιστοποιητικού. Ειδικότερα:

α) Οι προσφέροντες που είναι εγκατεστημένοι στην Ελλάδα προσκομίζουν Πτυχίο Μελετητή ή Γραφείων Μελετών για την αντίστοιχη κατηγορία μελέτης, ως εξής: στην κατηγορία μελέτης **16 (Μελέτες Τοπογραφίας) Β' τάξεως και άνω**

β) Οι προσφέροντες που είναι εγκαταστημένοι σε λοιπά κράτη μέλη της Ευρωπαϊκής Ένωσης προσκομίζουν τις δηλώσεις και πιστοποιητικά που περιγράφονται στο Παράρτημα ΧΙ του Προσαρτήματος Α' του Ν. 4412/2016.

γ) Οι προσφέροντες που είναι εγκατεστημένοι σε κράτος μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.) ή σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, ή σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην προηγούμενη περίπτωση και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων, προσκομίζουν πιστοποιητικό αντίστοιχου επαγγελματικού ή εμπορικού μητρώου. Στην περίπτωση που η χώρα δεν τηρεί τέτοιο μητρώο, το έγγραφο ή το πιστοποιητικό μπορεί να αντικαθίσταται από ένορκη βεβαίωση ή, από υπεύθυνη δήλωση του ενδιαφερόμενου ενώπιον αρμόδιας δικαστικής ή εμπορικού οργανισμού της χώρας καταγωγής ή της χώρας όπου είναι εγκατεστημένος ο οικονομικός φορέας ότι δεν τηρείται τέτοιο μητρώο και ότι ασκεί τη δραστηριότητα του άρθρου 12.1 της παρούσας. Οι λόγοι αποκλεισμού αναφέρονται αναλυτικά στο άρθρο 13 της διακήρυξης.

8. Υποδιαίρεση σε τμήματα: Δεν εφαρμόζεται.

9. Ειδικό όρο εκτέλεσης της σύμβασης: Περιγράφονται στο άρθρο 14 της διακήρυξης.

10. Παραλαβή προσφορών: Ο διαγωνισμός θα διενεργηθεί στα γραφεία της Δ/σης Τεχνικών Έργων της ΠΕ Πρέβεζας, σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.4412/2016, **την 12η Ιουνίου ημέρα Τρίτη**. Η ώρα έναρξης παραλαβής προσφορών είναι 8:30 και ώρα λήξης 9:00. Μετά τη λήξη της παραλαβής προσφορών θα ξεκινήσει η διαδικασία αποσφράγισης, ενώπιον της Επιτροπής Διαγωνισμού.

11. Χρόνος ισχύος προσφορών: Δέκα (10) μήνες, από την ημερομηνία υποβολής των προσφορών.

12. Γλώσσα σύνταξης προσφορών: Ελληνική

13. Χρηματοδότηση: Η δαπάνη βαρύνει τον Κ.Α. 2017ΕΠ53000002 (ΣΑΕΠ 530 Ηπείρου) της Περιφέρειας Ηπείρου (υπ' αριθμ.: 12813/489/01-02-2018 Απόφαση Έγκρισης Διάθεσης Πίστωσης).

14. Ένστασεις: Σε περίπτωση ένστασης κατά της πράξης της Αναθέτουσας Αρχής, η προθεσμία άσκησης της είναι πέντε (5) ημέρες από την κοινοποίηση της προσβαλλόμενης πράξης στον ενδιαφερόμενο οικονομικό φορέα. Για την άσκηση της ένστασης κατά της διακήρυξης, η ένσταση υποβάλλεται μέχρι πέντε (5) ημέρες πριν την καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών. Η ένσταση υποβάλλεται ενώπιον της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Ηπείρου. Για το παραδεκτό της ένστασης, απαιτείται, με την κατάθεση της ένστασης, η καταβολή παραβόλου υπέρ του Δημοσίου ποσού ίσου με το ένα τοις εκατό (1%) επί της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης.

15. Δημοσιεύσεις: Η προκήρυξη του συνοπτικού διαγωνισμού για την εκπόνηση της μελέτης θα δημοσιευθεί στο ΔΙΑΥΓΕΙΑ (www.diangeia.gov.gr), και στην ιστοσελίδα της Π.Ε. Πρέβεζας www.preveza.gr (Προκηρύξεις) .

Πρέβεζα, 24 Μαΐου 2018
Ο Δ/ντης Δ.Τ.Ε.

Αγαθάγγελος Καλτσιδης
Πολιτικός Μηχανικός