



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΗΠΕΙΡΟΥ  
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ  
ΚΑΙ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ  
Δ/ΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ – ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΠΡΕΒΕΖΑΣ  
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Πρέβεζα, 24.01.2024

Αρ. Πρωτ.: Τ.Τ. ΠΗ/ΔΔΟΠΕΠ/  
13174/465

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΤΗΣ ΜΕ Α/Α ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ 365757  
ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΑΝΟΙΧΤΟΥ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ**

- 1. Αναθέτουσα αρχή:** Περιφέρεια Ηπείρου/ Π.Ε. Πρέβεζας.
- 2. Αντικείμενο του έργου:** «Καταπολέμηση κουνουπιών στην Περιφερειακή Ενότητα Πρέβεζας για τα έτη 2025 – 2026-2027», CPV 90922000-6 - Υπηρεσίες καταπολέμησης επιβλαβών εντόμων».
- 3. Συνολικός προϋπολογισμός:** 110.000,00 €, συμπεριλαμβανομένου του αναλογούντος ΦΠΑ.
- 4. Είδος διαγωνισμού:** Ανοικτός Μειοδοτικός Ηλεκτρονικός Διαγωνισμός.
- 5. Κριτήρια ανάθεσης:** Η πλέον συμφέρουσα, από οικονομική άποψη, προσφορά, αποκλειστικά βάσει τιμής, (χαμηλότερη τιμή).
- 6. Δικαίωμα συμμετοχής:** Δικαίωμα συμμετοχής στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα και, σε περίπτωση ενώσεων οικονομικών φορέων, τα μέλη αυτών, που είναι εγκατεστημένα σε: α) κράτος-μέλος της Ένωσης, β) κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.) γ) τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ1, στον βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4, 5, 6 και 7 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.
- 7. Κατάθεση προσφορών:** Οι προσφορές υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr), του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ, σύμφωνα με τα αναφερόμενα στο ν. 4412/2016 (Φ.Ε.Κ. 147/Α'/08.08.2016) και την Υπουργική Απόφαση αριθ. 56902/215/19.05.2017 (ΦΕΚ Β' 1924).
- 8. Χρόνος ισχύος προσφορών:** Έξι (6) μήνες, προσμετρούμενοι από την επομένη της καταληκτικής ημερομηνίας ηλεκτρονικής υποβολής των προσφορών.
- 9. Εγγυήσεις:** Εγγυητική επιστολή συμμετοχής και από τους υποψήφιους αναδόχους στους οποίους θα κατακυρωθεί η προμήθεια, εγγυητική επιστολή καλής εκτέλεσης της σύμβασης, σύμφωνα με τα αναφερόμενα στο τεύχος της προκήρυξης.
- 10. Παραλαβή τευχών διακήρυξης:** Η διακήρυξη με όλα τα Παραρτήματα διατίθεται σε ηλεκτρονική μορφή στη διαδικτυακή πύλη [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) (Α/Α Συστήματος: **365757**) και επίσης με ελεύθερη και πλήρη πρόσβαση στην ηλεκτρονική Δ/ση της Π.Ε. Πρέβεζας: [www.preveza.gr](http://www.preveza.gr).
- 11. Καταληκτική ημερομηνία κατάθεσης προσφορών:** **10.02.2025**, ημέρα Δευτέρα και ώρα και ώρα 15:00 μ.μ..
- 12. Ημερομηνία και ώρα ηλεκτρονικής αποσφράγισης προσφορών:** **12.02.2025**, ημέρα Τετάρτη και ώρα 10:00 π.μ..
- 13. Χρόνος εκτέλεσης της σύμβασης:** Από την υπογραφή της έως 31.03.2028.
- 14. Πληρωμή:** Τμηματική, μετά την παραλαβή των υπηρεσιών από την αρμόδια επιτροπή και την προσκόμιση, από τον ανάδοχο, των προβλεπομένων δικαιολογητικών.
- 15. Φορέας χρηματοδότησης της σύμβασης:** είναι το Πρόγραμμα Δημοσίων Επενδύσεων (Π.Δ.Ε.). Η δαπάνη θα βαρύνει πιστώσεις του έργου της ΣΑ ΝΠ230 Ηπείρου με Κωδικό Έργου 2023ΝΠ23000015 «Αντιμετώπιση εκτάκτων αναγκών και ειδικών δράσεων Περιφέρειας Ηπείρου 2020-2022»(2020ΕΠ53000001)», υπόεργο: Πρόγραμμα καταπολέμησης κουνουπιών Π.Ε. Πρέβεζας για τα έτη 2025-2026-2027, προϋπολογισμού 110.000,00 € (συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.).

- 16.** Πρόσθετες πληροφορίες - παροχή διευκρινήσεων: Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να ζητήσουν συμπληρωματικές πληροφορίες ή διευκρινήσεις, ηλεκτρονικά, μόνο μέσω του διαδικτυακού τόπου [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr), σύμφωνα με τα προβλεπόμενα στην παράγραφο 2.1.3 της διακήρυξης.

**Ο ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ**

**ΣΤΡΑΤΟΣ ΙΩΑΝΝΟΥ**